**ЛИСТ №2 – Программа для поиска ошибок**

**(c комментариями для удобства)**

**;(Сверление отверстия 25 мм)**

G17 G54 G90

M6 T2 (Вызов инструмента №2)

M3 S3500

M8

G0 Y0 X0

Z1.

G95

G1 Z-15. F1000

G0 Z1.

Z100.

M5

M30